

MONTAGEANLEITUNG

KLEENLUX-Umrüstset (Dachausstieg)

Typ: Set-LD



Sehr geehrter Kunde! Vielen Dank, dass Sie sich für KLEENLUX entschieden haben. Als Hilfestellung für einen reibungslosen Montageablauf empfehlen wir Ihnen, entsprechend dieser Montageanleitung vorzugehen.

Mitgelieferte Bauteile

- Untere Kugelkopfkonsole(n)*
- Obere Kugelkopfkonsole(n)*
- Handgriff

- Konsole mit Federbolzen
- Gasdruckfeder(n) mit Sicherung*
- Alu-Stahl Blindnieten 4,8x14*

* Stückzahl der Lichtkuppel-Nenngröße entsprechend.

Benötigte Werkzeuge + Zubehör

- Bohrmaschine
- HSS-Bohrer (Ø 5mm + Ø 8mm)

- Nietzange
- Maulschlüssel (Schlüsselweite 8)
- Spitzes Werkzeug (Körner o.ä.)
- Bleistift

Beschreibung

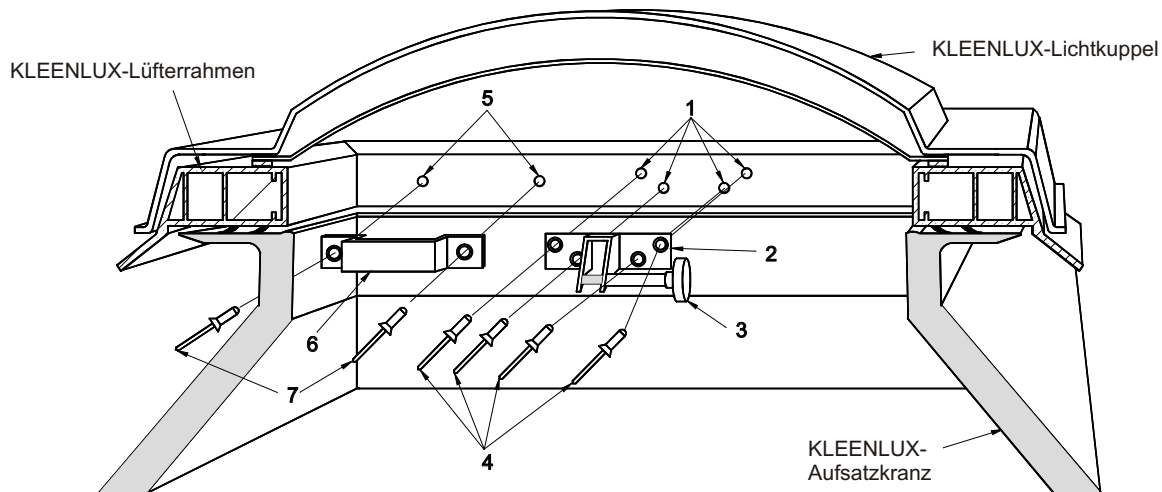


Abb. 1: Federbolzenkonsolen- und Handgriffmontage

Montage der Konsole mit Federbolzen und des Handgriffs

- ❶ Ziehen Sie den Verriegelungsbolzen aus der Aufnahmekonsole am Lüfterrahmen heraus und bohren die Nietköpfe der Konsole mit Ø 8mm aus. **ACHTUNG:** Nicht in den Lüfterrahmen bohren!
- ❷ Entfernen Sie die vorhandene Konsole und drücken mit einem spitzen Werkzeug die verbliebenen Nietreste vorsichtig in den Lüfterrahmen.
- ❸ Schrauben Sie den Federbolzen von der Konsole ab (Abb. 1, Pos. 2+3). Nieten Sie die Konsole an der Position der alten Aufnahmekonsole am Lüfterrahmen fest (Abb. 1, Pos. 1, 2+4).
- ❹ Schrauben Sie den Federbolzen fest in die Konsole ein und lassen ihn am Öffneraggregat einrasten.
- ❺ Positionieren Sie den Handgriff (Abb. 1, Pos. 6) mittig und waagrecht zwischen der Konsole mit Federbolzen und der linken Ecke des Lüfterrahmens und zeichnen die Bohrstellen am Lüfterrahmen an (Abb. 1, Pos. 5).
- ❻ Durchbohren Sie die angezeichneten Stellen mit Ø 5mm (Abb. 1, Pos. 5) und nieten den Handgriff fest (Abb. 1, Pos. 6+7).

Beschreibung (Fortsetzung)

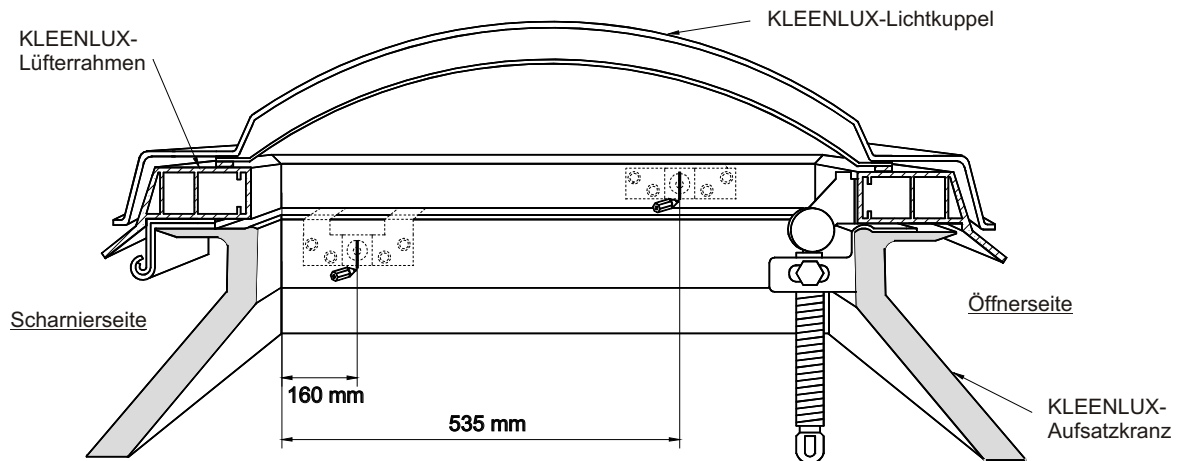


Abb. 2: Anzeichnen der Kugelkopf­konsolen

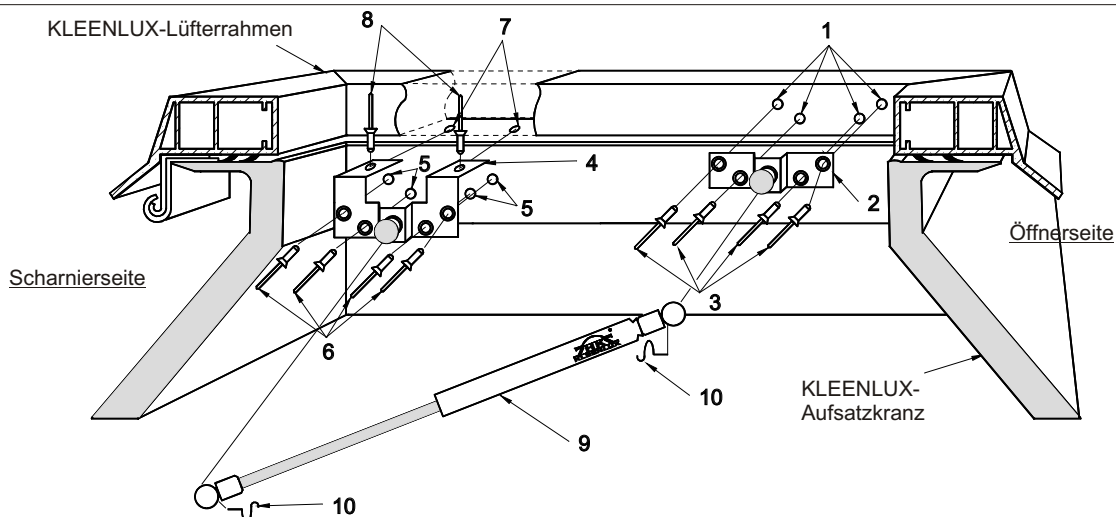


Abb. 3: Kugelkopf­konsolen- und Gasdruckfeder­montage

Montage der Kugelkopf­konsolen

- ➊ Zeichnen Sie die Positionen der Kugelkopf­konsolen am Aufsatzkranz und Lüfter­rahmen an (Abb. 2). **HINWEIS:** Bei Nenng­rößen mit Solo-Gasdruckfeder werden die Konsolen von der Scharnier­seite aus gesehen links montiert!
- ➋ Schieben Sie die untere Kugelkopf­konsole (Abb. 3, Pos. 4) mittig zur angezei­chneten Stelle zwischen Aufsatzkranz und Lüfter­rahmen und zeichnen die Bohr­stellen an der Aufsatzkranz-Innenseite an (Abb. 3, Pos. 5).
- ➌ Bohren Sie an den angezei­chneten Stellen Löcher mit $\text{\O} 5\text{mm}$ (Abb. 3, Pos. 5) und nieten die Kugelkopf­konsole fest (Abb. 3, Pos. 4+6).
- ➍ Positionieren Sie die obere Kugelkopf­konsole (Abb. 3, Pos. 2) mittig und waagrecht zur angezei­chneten Stelle am Lüfter­rahmen und zeichnen die Bohr­stellen an (Abb. 3, Pos. 1).

- ➎ Durchbohren Sie die angezei­chneten Stellen mit $\text{\O} 5\text{mm}$ und nieten die Kugelkopf­konsole am Lüfter­rahmen fest (Abb. 3, Pos. 2+3).

- ➏ Montieren Sie bei Nenng­rößen mit Tandem-Gasdruckfedern die Kugelkopf­konsolen auf der gegenüber­liegenden Seite analog zur beschriebenen Vorgehensweise.

Montage der Gasdruckfeder(n)

- ➐ Entriegeln Sie den Lüfter­rahmen und öffnen ihn auf ca. 85° . Klinken Sie die Gasdruckfeder(n) (Abb. 3, Pos. 9) fest in die obere und untere Kugelkopf­konsole ein (Abb. 3, Pos. 2+4).
- ➑ Setzen Sie die Sicherungsfedern an beiden Enden der Gasdruckfeder(n) ein (Abb. 3, Pos. 10).
- ➒ Durchbohren Sie vom Dach aus den Aufsatzkranz durch die oben­liegenden Bohrungen (Abb. 3, Pos. 7) der unteren Kugelkopf­konsole(n) mit $\text{\O} 5\text{mm}$ und nieten die Konsole(n) fest (Abb. 3, Pos. 4+8).